

B e s c h e i n i g u n g
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Aluminiumbauten nach DIN V 4113-3
Klasse C

Dem Unternehmen IBS Industriebarren GmbH
wird für den Betrieb in 86672 Thierhaupten, Gemeindewald 4-6

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Aluminiumbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke DIN 4113-1, DIN 4113-2, DIN V 4113-3

Schweißprozesse teilw. Metall-Inertgasschweißen (131)
(Ordnungsnummer nach Wolfram-Inertgasschweißen (141)
DIN EN ISO 4063)

Grundwerkstoffe EN AW – 6060 / AlMgSi DIN EN 755
EN AW – 6082 / AlMg1SiMn DIN EN 485
EN AW – 7020 / AlZn4,5Mg1 DIN EN 485
unter Beachtung der Tabelle 1 der DIN 4113-1/A1

**Erweiterungen/
Einschränkungen:** keine

Verantwortliche Herr Dipl.-Ing. Škultéty, Josef geb. 05.09.1956
Schweißaufsichtsperson European Welding Engineer
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist tätig:
Herr Guckert, Klaus geb. 02.08.1957
Schweißfachmann (European/International Welding Specialist)
Herr Reichart, Hermann geb. 04.04.1954
Schweißfachmann (European/International Welding Specialist)

Bemerkungen keine

Gültigkeitszeitraum vom 30.04.2014 bis 29.04.2015

Bescheinigungs-Nr. 14/701/0516

ausgestellt am 11. Juli 2014

**Allgemeine
Bestimmungen**
siehe Rückseite

M. Heidobler
Betriebsprüfung



Siegel

Bescheinigungs-Nr. 14/701/0516

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlaßt.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

- Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht einschließlich Sichtprüfung nach Abs. 12.2.1 (3) liegen durch Herrn Škultéry und Herrn Guckert vor.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
4. z. d. A.